

■ 处理指令和结果输入

特定机床的工作计划和零件工艺表可提供精确的加工指令。通过结果输入，不仅可以输入内部结果，还可以输入外包处理的结果，可以一目了然地看到进展情况。

【零部件工程表】

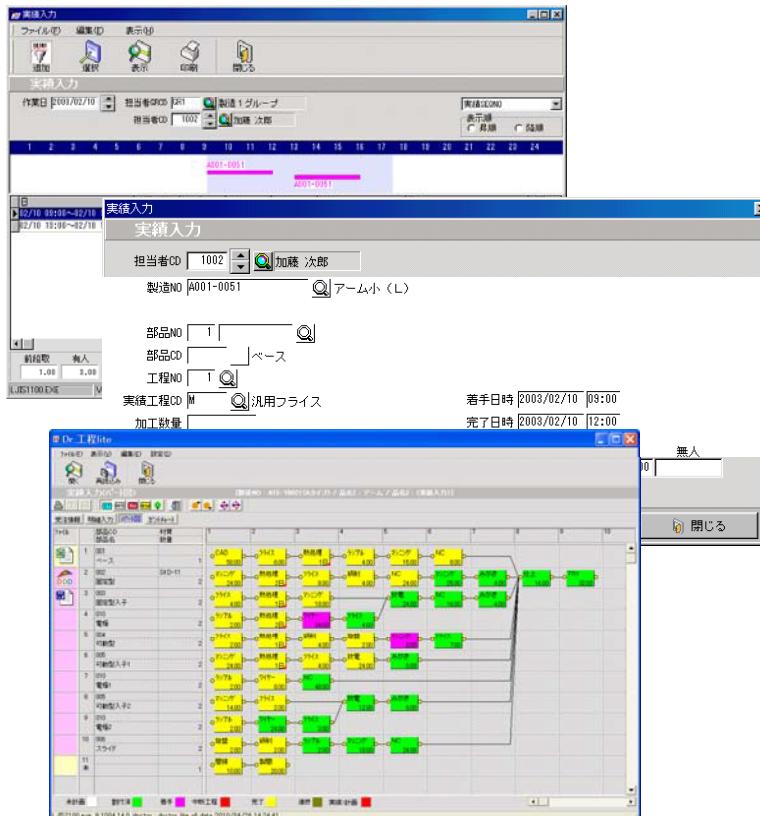
附件用于加工指示

【按流程划分的计划表】

【按机床划分的计划表】

- 输出清单并分发至处理现场
 - 也可以使用条形码

【实际输入】在实际输入中输入加工过程和完成情况



【部分图】 实际输入内容会随着进度而被删除，部分图可按进度状态分色显示