

■成本管理

实现每个产品的单项成本、期间成本、机器和人员的利用率管理。

【采购输入】

输入材料或辅料等的采购信息

This screenshot shows the 'Purchase Input' window with various input fields. Key fields include:

- 仕事日 (Work Date): 2003/02/10
- 仕事NO (Work No.): 00000052
- 仕先ID (Supplier ID): 0001-0001 (阿部物産)
- 製造NO (Manufacturing No.): A001-0001
- 金額 (Amount): 30,000 (参考) (Reference)
- 数量 (Quantity): 2000
- 単位 (Unit): kg
- 金額 (Amount): 1000000
- 金額 (Amount): 30,000 (参考) (Reference)

【外协输入】

输入外协加工的实际和采购信息

This screenshot shows the 'Subcontract Input' window with various input fields. Key fields include:

- 仕事日 (Work Date): 2003/02/12
- 仕事NO (Work No.): 00000052
- 外注ID (Subcontractor ID): 0003 (山田研磨加工所)
- 製造NO (Manufacturing No.): A001-0001
- 金額 (Amount): 1000000
- 数量 (Quantity): 1
- 単位 (Unit): kg
- 金額 (Amount): 1000000
- 金額 (Amount): 1200000
- 金額 (Amount): 1200000 (参考) (Reference)

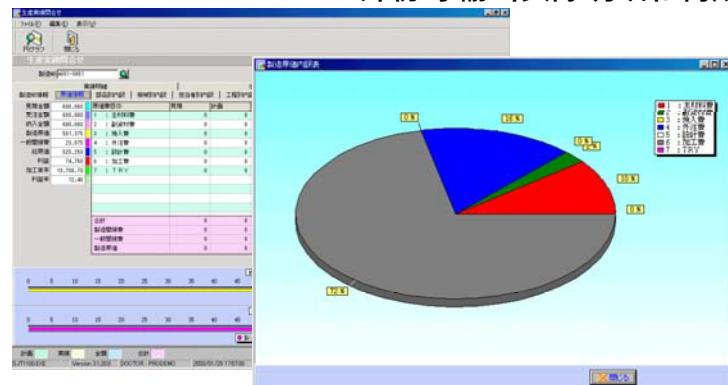
【实际输入】

输入公司内部实际加工结果

This screenshot shows the 'Actual Input' window with various input fields. Key fields include:

- 担当者ID (Responsible Person ID): T012 (次郎)
- 担当者名 (Responsible Person Name): 次郎
- 製造NO (Manufacturing No.): A001-0001 (アーム小 (L))
- 部品ID (Part ID): 1 (ベース)
- 部品名 (Part Name): ベース
- 機械工具ID (Machine Tool ID): 001 (汎用コライス)
- 加工時間 (Processing Time): 2
- 加工量 (Processing Quantity): 1
- 機械工具ID (Machine Tool ID): 001 (汎用フライス 1)
- 加工時間 (Processing Time): 1
- 不具合 (Fault): 0
- 実績区分 (Performance Category): 完了 (Completed)
- 単価 (Unit Price): 3,000

【生产业绩查询】 向订货单位输出材料费，机器，外协等输出实际明细和构成费



【成本表】 输出各种切入点的成本资料

This screenshot shows a detailed cost table for work order 10001/01/01 ~ 10001/01/02. The table includes columns for item name, quantity, unit price, and total amount. Key data from the table:

品目名	個数	単価	金額
10001/01/01 2.0 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.1 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.2 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.3 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.4 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.5 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.6 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.7 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.8 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.9 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.10 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.11 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.12 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.13 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.14 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.15 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.16 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.17 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.18 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.19 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.20 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.21 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.22 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.23 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.24 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.25 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.26 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.27 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.28 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.29 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.30 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.31 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.32 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.33 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.34 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.35 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.36 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.37 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.38 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.39 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.40 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.41 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.42 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.43 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.44 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.45 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.46 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.47 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.48 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.49 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.50 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.51 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.52 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.53 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.54 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.55 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.56 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.57 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.58 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.59 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.60 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.61 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.62 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.63 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.64 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.65 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.66 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.67 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.68 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.69 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.70 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.71 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.72 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.73 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.74 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.75 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.76 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.77 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.78 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.79 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.80 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.81 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.82 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.83 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.84 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.85 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.86 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.87 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.88 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.89 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.90 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.91 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.92 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.93 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.94 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.95 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.96 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.97 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.98 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 2.99 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.00 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.01 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.02 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.03 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.04 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.05 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.06 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.07 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.08 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.09 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.10 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.11 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.12 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.13 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.14 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.15 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.16 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.17 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.18 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.19 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.20 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.21 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.22 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.23 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.24 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.25 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.26 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.27 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.28 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.29 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.30 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.31 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.32 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.33 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.34 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.35 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.36 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.37 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.38 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.39 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.40 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.41 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.42 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.43 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.44 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.45 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.46 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.47 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.48 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.49 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.50 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.51 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.52 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.53 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.54 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.55 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.56 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.57 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.58 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.59 基本機器	1	10,000	10,000
10001/01/01 3.60 基本機器	1	1	